

### **Becutan KIDS VITS B-complex**

tekući dodatak prehrani s vitaminima B skupine, sa sladilima

**Becutan KIDS VITS B-complex** je tekući dodatak prehrani s okusom ananasa koji sadrži kombinaciju 7 vitamina B skupine, namijenjen za potporu raznovrsne prehrane.

- Sadrži vitamin B<sub>12</sub> koji doprinosi normalnom metabolizmu stvaranja energije, normalnom funkcioniranju živčanog sustava, normalnom metabolizmu homocisteina, normalnoj psihološkoj funkciji, normalnom stvaranju crvenih krvnih stanica, normalnoj funkciji imunološkog sustava, smanjenju umora i iscrpljenosti i ima ulogu u procesu dijeljenja stanica.
- Sadrži vitamin B<sub>6</sub> koji doprinosi normalnoj sintezi cisteina, normalnom metabolizmu stvaranja energije, normalnom funkcioniranju živčanog sustava, normalnom metabolizmu homocisteina, normalnom metabolizmu bjelančevina i glikogena, normalnoj psihološkoj funkciji, normalnom stvaranju crvenih krvnih stanica, normalnoj funkciji imunološkog sustava, smanjenju umora i iscrpljenosti, regulaciji hormonske aktivnosti.
- Sadrži biotin koji doprinosi normalnom metabolizmu stvaranja energije, normalnom funkcioniranju živčanog sustava, normalnom metabolizmu makronutrijenata, normalnoj psihološkoj funkciji, održavanju zdrave kose, održavanju normalnih sluznica, održavanju zdrave kože.
- Sadrži niacin koji doprinosi normalnom metabolizmu stvaranja energije, normalnoj funkciji živčanog sustava, normalnoj psihološkoj funkciji, održavanju normalnih sluznica, održavanju zdrave kože, smanjenju umora i iscrpljenosti.
- Sadrži pantotensku kiselinu koja doprinosi normalnom metabolizmu stvaranja energije, normalnoj sintezi i metabolizmu steroidnih hormona, vitamina D i nekih neurotransmitera, smanjenju umora i iscrpljenosti, normalnim mentalnim sposobnostima.
- Sadrži riboflavin koji doprinosi normalnom metabolizmu stvaranja energije, normalnom funkcioniranju živčanog sustava, održavanju normalnih sluznica, održavanju normalnih crvenih krvnih stanica, održavanju zdrave kože, održavanju normalnog vida, normalnom metabolizmu željeza, zaštiti stanica od oksidativnog stresa, smanjenju umora i iscrpljenosti.
- Sadrži tiamin koji doprinosi normalnom metabolizmu stvaranja energije, normalnom funkcioniranju živčanog sustava, normalnoj psihološkoj funkciji, normalnoj funkciji srca.

#### **SASTAV**

<b>Sastojci u preporučenoj dnevnoj dozi</b>	Djeca od 3 do 14 god. 1 mjerena žlica (5 ml)	% PU	Djeca iznad 14 god. i odrasli 3 mjerne žlice (15 ml)	% PU
Vitamin B <sub>3</sub> /niacin	5,33 mg	33	16 mg	100
Pantotenska kiselina/Vitamin B <sub>5</sub>	2 mg	33	6 mg	100
Vitamin B <sub>6</sub>	0,93 mg	66	2,8 mg	200
Vitamin B <sub>2</sub> /riboflavin	0,46 mg	33	1,4 mg	100
Vitamin B <sub>1</sub> /tiamin	0,36 mg	33	1,1 mg	100

Biotin	16,7 µg	33	50 µg	100
Vitamin B <sub>12</sub>	0,84 µg	33	2,5 µg	100

\*PU=Preporučeni dnevni unos

Sastojci: voda, glicerol, *zgušnjivač*: hidroksipropil metil celuloza; *regulatori kiselosti*: natrijev citrat, limunska kiselina; *konzervans*: natrijev benzoat; nikotinamid; kalcijev D-pantotemat; *aroma*: ananas, *sladilo*: aspartam; *konzervans*: kalijev sorbat; *sladilo*: sukraloza; piridoksin hidroklorid, natrijev riboflavin 5'-fosfat, tiamin hidroklorid; *sladilo*: saharin; D-biotin; cijanokobalamin.

**Becutan KIDS VITS B-complex** ne sadži šećer i alkohol.

#### UPUTE ZA UPOTREBU

Proizvod je namijenjen za oralnu uporabu.

**Djeca od 3 do 14 godina uzeti 1 mjernu žlicu (5 ml) dnevno nakon jela.**

**Odrasli i djeca starija od 14 godina uzeti 3 mjerne žlice (15 ml) dnevno nakon jela.**

Prema potrebi može se razrijediti u vodi ili u voćnom soku.

Prije uporabe protresti.

#### NAPOMENE

**Čuvati od dohvata male djece.**

**Preporučene dnevne doze ne smiju se prekoračiti.**

**Dodatak prehrani nije nadomjestak ili zamjena uravnoteženoj prehrani.**

**Važno je pridržavati se uravnotežene i raznovrsne prehrane i zdravog načina života!**

**Sadrži izvor fenilalanina!**

#### PAKIRANJE

**Becutan KIDS VITS B-complex** pakiran je u bočici od 100 ml.

Kartonska kutija sadži bocu od 100 ml, upute za uporabu i mjernu žlicu.

**Neto količina:** 100 ml

#### ROK TRAJANJA

Dvije (2) godine.

#### UVJETI ČUVANJA

Čuvati u originalom pakiranju, na temperaturi do 25°C, zaštićeno od svjetlosti i vlage.

**Proizvođač:** Laboratorios BASI – Industria Farmaceutica, S.A., Portugal

za ALKALOID AD Skopje

Bul. Aleksandar Makedonski 12

1000 Skopje, Republika Sjeverna Makedonija

**Odgovorani za RH:** Alkaloid d.o.o.

Slavonska avenija 6 A

10 000 Zagreb, Republika Hrvatska

## **Becutan KIDS VITS B-complex** **tekoče prehransko dopolnilo, s sladili**

Sirup **Becutan KIDS VITS B-complex** je tekoče prehransko dopolnilo z okusom ananasa, ki vsebuje kombinacijo 7 vitaminov iz skupine B-kompleksa, zasnovano za podporo raznoliki prehrani.

- Vitamin B<sub>12</sub> prispeva k sproščanju energije pri presnovi, delovanju živčnega sistema, presnovi homocisteina, normalnemu psihološkemu delovanju, zmanjševanju utrujenosti in izčrpanosti ter ima vlogo pri delovanju imunskega sistema, nastajanju rdečih krvničk in pri delitvi celic.
- Vitamin B<sub>6</sub> prispeva k sproščanju energije pri presnovi, delovanju živčnega sistema, presnovi homocisteina, normalnemu psihološkemu delovanju, zmanjševanju utrujenosti in izčrpanosti ter ima vlogo pri sintezi cisteina, presnovi beljakovin in glikogena, nastajanju rdečih krvničk, delovanju imunskega sistema in pri uravnavanju delovanja hormonov.
- Biotin prispeva k sproščanju energije pri presnovi, delovanju živčnega sistema, presnovi makrohranil, normalnemu psihološkemu delovanju in k ohranjanju zdravih las, kože in sluznic.
- Niacin (vitamin B<sub>3</sub>) prispeva k sproščanju energije pri presnovi, delovanju živčnega sistema, normalnemu psihološkemu delovanju, ohranjanju zdrave kože in sluznic ter k zmanjševanju utrujenosti in izčrpanosti.
- Pantotenska kislina (vitamin B<sub>5</sub>) prispeva k sproščanju energije pri presnovi, zmanjševanju utrujenosti in izčrpanosti, ima vlogo pri sintezi in presnovi steroidnih hormonov, vitamina D in nekaterih prenašalcev živčnih impulzov ter prispeva k umskim zmogljivostim.
- Riboflavin (vitamin B<sub>2</sub>) prispeva k sproščanju energije pri presnovi, delovanju živčnega sistema, ohranjanju zdravih sluznic in kože, zmanjševanju utrujenosti in izčrpanosti ter ima vlogo pri ohranjanju normalnih rdečih krvničk, ohranjanju vida, presnovi železa in pri zaščiti celic pred oksidativnim stresom.
- Tiamin (vitamin B<sub>1</sub>) prispeva k sproščanju energije pri presnovi, delovanju živčnega sistema, normalnemu psihološkemu delovanju in ima vlogo pri delovanju srca.

### **Sestava**

	Otroci, stari od 3 do 14 let 5 ml (1 merilna žlička)	% PDV*	Odrasli in otroci, starejši od 14 let 15 ml (3 merilne žličke)	% PDV*
Niacin (nikotinamid)	5,33 mg	33	16 mg	100
Vitamin B <sub>5</sub> (kalcijev D- pantotenat)	2 mg	33	6 mg	100
Vitamin B <sub>6</sub> (piridoksin hidroklorid)	0,93 mg	66	2,8 mg	200
Vitamin B <sub>2</sub> (natrijev riboflavin 5'- fosfat)	0,47 mg	33	1,4 mg	100

Vitamin B <sub>1</sub> (tiamin hidroklorid)	0,366 mg	33	1,1 mg	100
Biotin (D-biotin)	16,66 µg	33	50 µg	100
vitamin B <sub>12</sub> (cianokobalamin)	0,84 µg	33	2,5 µg	100

\*PDV – priporočen dnevni vnos

Sestavine: voda; glicerin; *sredstvo za zgostitev*: hidroksipropilmetil celuloza; *sredstva za uravnavanje kislosti*: natrijev citrat, citronska kislina; *konzervans*: natrijev benzoat; nikotinamid; kalcijev D-pantotemat; *aroma*: ananas; *sladilo*: aspartam; *konzervans*: kalijev sorbat; *sladilo*: sukraloza; piridoksin hidroklorid; natrijev riboflavin 5'-fosfat; tiamin hidroklorid; *sladilo*: saharin; D-biotin; cianokobalamin.

**Becutan KIDS VITS B-complex** je brez sladkorjev.

#### **Odmerjanje in način uporabe**

Izdelek je namenjen za peroralno uporabo.

#### **Priporočena dnevna količina:**

**Otroci, stari od 3 do 14 let, naj vzamejo 1 merilno žličko (5 ml) na dan, po jedi.**

**Odrasli in otroci, starejši od 14 let, naj vzamejo 3 merilne žličke (15 ml) na dan, po jedi.**

**Becutan KIDS VITS B-complex** sirup naj se jemlje po jedi.

To prehransko dopolnilo se lahko razredči z vodo ali sadnim sokom.

Pred uporabo dobro pretresite.

#### **Opozorila**

**Priporočene dnevne količine oziroma odmerka se ne sme prekoračiti.**

**Prehransko dopolnilo ni nadomestilo za uravnoteženo in raznovrstno prehrano.**

**Pomembna sta raznolika in uravnotežena prehrana ter zdrav način življenja.**

**Becutan KIDS VITS B-complex sirup vsebuje vir fenilalanina.**

#### **Pakiranje**

**Becutan KIDS VITS B-complex** je pakiran v 100-mililitrski steklenici.

Kartonska škatla vsebuje 100-mililitrsko steklenico, navodilo za uporabo in merilno žličko.

Neto količina: 100 ml

#### **Rok uporabnosti**

Dve (2) leti.

#### **Pogoji shranjevanja**

Shranjujte v originalni ovojni, pri temperaturi do 25 °C, zaščiteno pred svetlobo in vlago.

**Shranjevati nedosegljivo otrokom!**

**Proizvajalec:** Laboratorios BASI – Industria Farmaceutica, S.A., Portugalska, za: **ALKALOID AD** Skopje, blvd. Aleksandar Makedonski 12, 1000 Skopje, Republika Severna Makedonija

**Distributer za Slovenijo:** ALKALOID-INT d.o.o., Šlandrova ulica 4, 1231 Ljubljana-Črnuče, Slovenija