

**Becutan KIDS VITS Multivitamini**  
tekući dodatak prehrani s vitaminima, sa sladilima

**Becutan KIDS VITS Multivitamini** je tekući dodatak prehrani s okusom naranče koji sadrži kombinaciju 9 vitamina.

- Sadrži vitamin C koji doprinosi normalnom stvaranju kolagena za normalnu funkciju krvnih žila, normalnom stvaranju kolagena za normalnu funkciju kostiju, hrskavice, desni i zubi, normalnom metabolizmu stvaranja energije, normalnom funkcioniranju živčanog sustava, normalnoj psihološkoj funkciji, normalnoj funkciji imunološkog sustava, zaštiti stanica od oksidativnog stresa, smanjenju umora i iscrpljenosti, regeneraciji reducirane forme vitamina E te povećava apsorpciju željeza.
- Sadrži vitamin E koji doprinosi zaštiti stanica od oksidativnog stresa.
- Sadrži niacin koji doprinosi normalnom metabolizmu stvaranja energije, normalnoj funkciji živčanog sustava, normalnoj psihološkoj funkciji, održavanju normalnih sluznica, održavanju zdrave kože, smanjenju umora i iscrpljenosti.
- Sadrži vitamin B<sub>6</sub> koji doprinosi normalnoj sintezi cisteina, normalnom metabolizmu stvaranja energije, normalnom funkcioniranju živčanog sustava, normalnom metabolizmu homocisteina, normalnom metabolizmu bjelančevina i glikogena, normalnoj psihološkoj funkciji, normalnom stvaranju crvenih krvnih stanica, normalnoj funkciji imunološkog sustava, smanjenju umora i iscrpljenosti, regulaciji hormonske aktivnosti.
- Sadrži riboflavin koji doprinosi normalnom metabolizmu stvaranja energije, normalnom funkcioniranju živčanog sustava, održavanju normalnih sluznica, održavanju normalnih crvenih krvnih stanica, održavanju zdrave kože, održavanju normalnog vida, normalnom metabolizmu željeza, zaštiti stanica od oksidativnog stresa, smanjenju umora i iscrpljenosti.
- Sadrži tiamin koji doprinosi normalnom metabolizmu stvaranja energije, normalnom funkcioniranju živčanog sustava, normalnoj psihološkoj funkciji, normalnoj funkciji srca.
- Sadrži vitamin A koji doprinosi normalnom metabolizmu željeza, doprinosi održavanju normalnih sluznica, doprinosi održavanju zdrave kože, doprinosi održavanju normalnog vida, doprinosi normalnoj funkciji imunološkog sustava, te ima ulogu u procesu specijalizacije stanica.
- Sadrži vitamin D koji doprinosi normalnom razvoju imunološkog sustava kod djece i koji je potreban za normalan rast i razvoj kostiju djece, koji doprinosi normalnoj apsorpciji/iskorištenju kalcija i fosfora, doprinosi normalnoj razini kalcija u krvi, doprinosi održavanju normalnih kostiju, doprinosi održavanju normalne funkcije mišića, doprinosi održavanju normalnih zubi, doprinosi normalnoj funkciji imunološkog sustava, ima ulogu u procesu dijeljenja stanica.
- Sadrži vitamin B<sub>12</sub> koji doprinosi normalnom metabolizmu stvaranja energije, normalnom funkcioniranju živčanog sustava, normalnom metabolizmu homocisteina, normalnoj psihološkoj funkciji, normalnom stvaranju crvenih krvnih stanica, normalnoj funkciji imunološkog sustava, smanjenju umora i iscrpljenosti i ima ulogu u procesu dijeljenja stanica.

## SASTAV

Sastojci u preporučenoj dnevnoj dozi	Djeca od 3 do 14 god. 1 mjerna žlica (5 ml)	% PU*	Djeca iznad 14 god. i odrasli 3 mjerne žlice (15 ml)	% PU*
Vitamin C	26,6 mg	33	80 mg	100
Vitamin E	6 mg	50	18 mg	100
Vitamin B <sub>3</sub> /Niacin	5,32 mg	33	16 mg	100
Vitamin B <sub>6</sub>	0,7 mg	50	2,1 mg	150
Vitamin B <sub>2</sub> / riboflavin	0,46 mg	33	1,4 mg	100
Vitamin B <sub>1</sub> /tiamin	0,36 mg	33	1,1 mg	100
Vitamin A	266 µg	33	800 µg	100
Vitamin D	2,5 µg	50	7,5 µg	150
Vitamin B <sub>12</sub>	0,84 µg	34	2,5 µg	100

\*Preporučeni dnevni unos

Sastojci: voda, glicerin; *zgušnjivač*: hidroksipropil metil celuloza; L-askorbinska kiselina; *regulator kiselosti*: natrijev citrat; *emulgator*: polisorbat 20; *konzervans*: natrijev benzoat; dl-alpha-tokoferil acetat, nikotinamid; *aroma*: naranča; *sladilo*: aspartam; *konzervans*: kalijev sorbat; *sladilo*: sukraloza; piridoksin hidroklorid, natrijev 5'-fosfatni riboflavin, tiamin hidroklorid; *sladilo*: saharin; retinil palmitat, kolekalciferol, cijanokobalamin.

**Becutan KIDS VITS Multivitamini** ne sadrže šećer i alkohol.

## UPUTE ZA UPOTREBU

Proizvod je namijenjen za oralnu uporabu.

**Djeca od 3 do 14 godina uzeti 1 mjernu žlicu (5 ml) dnevno nakon jela.**

**Odrasli i djeca starija od 14 godina uzeti 3 mjerne žlice (15 ml) dnevno nakon jela.**

Prema potrebi može se otopiti u vodi ili u voćnom soku.

Prije uporabe protresti.

## NAPOMENE

**Čuvati od dohvata male djece.**

**Preporučene dnevne doze ne smiju se prekoračiti.**

**Dodatak prehrani nije nadomjestak ili zamjena uravnoteženoj prehrani.**

**Važno je pridržavati se uravnotežene i raznovrsne prehrane i zdravog načina života!**

**Sadrži izvor fenilalanina!**

## PAKIRANJE

**Becutan KIDS VITS Multivitamini** je pakiran u bočici od 100 ml.

Kartonska kutija sadrži bočicu od 100 ml, upute za uporabu i mjernu žlicu.

Neto količina: 100 ml

#### **ROK TRAJANJA**

Dvije (2) godine.

#### **UVJETI ČUVANJA**

Čuvati u originalom pakiranju, na temperaturi do 25°C, zaštićeno od svjetlosti i vlage.

**Proizvođač:** Laboratorios BASI – Industria Farmaceutica, S.A., Portugal  
za ALKALOID AD Skopje  
Bul. Aleksandar Makedonski 12  
1000 Skopje, Republika Sjeverna Makedonija

**Odgovoran za RH:** Alkaloid d.o.o.  
Slavonska avenija 6 A  
10 000 Zagreb, Republika Hrvatska

## **Becutan KIDS VITS Multivitamin tekoče prehransko dopolnilo, s sladili**

**Becutan KIDS VITS Multivitamin** je tekoče prehransko dopolnilo z okusom pomaranče, ki vsebuje kombinacijo 9 vitaminov.

- Vitamin C prispeva k sproščanju energije pri presnovi, delovanju živčnega sistema, normalnemu psihološkemu delovanju, zmanjševanju utrujenosti in izčrpanosti, obnovi reducirane oblike vitamina E in ima vlogo pri nastajanju kolagena za normalno delovanje žil, kosti, hrustanca, dlesni, kože in zob, ima vlogo pri delovanju imunskega sistema, zaščiti celic pred oksidativnim stresom in povečuje absorpcijo železa.
- Vitamin E ima vlogo pri zaščiti celic pred oksidativnim stresom.
- Niacin prispeva k sproščanju energije pri presnovi, delovanju živčnega sistema, normalnemu psihološkemu delovanju, zmanjševanju utrujenosti in izčrpanosti ter k ohranjanju zdrave kože in sluznic.
- Vitamin B<sub>6</sub> prispeva k sproščanju energije pri presnovi, delovanju živčnega sistema, presnovi homocisteina, normalnemu psihološkemu delovanju in zmanjševanju utrujenosti in izčrpanosti ter ima vlogo pri sintezi cisteina, presnovi beljakovin in glikogena, nastajanju rdečih krvničk, delovanju imunskega sistema in pri uravnavanju delovanja hormonov.
- Riboflavin (vitamin B<sub>2</sub>) prispeva k sproščanju energije pri presnovi, delovanju živčnega sistema, ohranjanju zdravih sluznic in kože, zmanjševanju utrujenosti in izčrpanosti ter ima vlogo pri ohranjanju normalnih rdečih krvničk, ohranjanju vida, presnovi železa in zaščiti celic pred oksidativnim stresom.
- Tiamin (vitamin B<sub>1</sub>) prispeva k sproščanju energije pri presnovi, delovanju živčnega sistema, normalnemu psihološkemu delovanju in ima vlogo pri delovanju srca.
- Vitamin A prispeva k ohranjanju zdravih sluznic in kože, ima vlogo pri presnovi železa in pri ohranjanju vida, delovanju imunskega sistema in pri specializaciji celic.
- Vitamin D prispeva k normalnemu delovanju imunskega sistema pri otrocih in je potreben za normalno rast in razvoj kosti otrok, prispeva k normalni absorpciji/uporabi kalcija in fosforja, normalni ravni kalcija v krvi, ohranjanju zdravih kosti in zob, delovanju mišic in imunskega sistema ter ima vlogo pri delitvi celic.
- Vitamin B<sub>12</sub> prispeva k sproščanju energije pri presnovi, delovanju živčnega sistema, presnovi homocisteina, normalnemu psihološkemu delovanju, zmanjševanju utrujenosti in izčrpanosti ter ima vlogo pri delitvi celic, delovanju imunskega sistema in nastajanju rdečih krvničk.

### **Sestava**

	Oroci, stari od 3 do 14 let 5 ml (1 merilna žlička)	% PDV*	Odrasli in otroci, starejši od 14 let 15 ml ( 3 merilne žličke)	% PDV*
Vitamin C (L-askorbinska kislina)	26,6 mg	30	80 mg	100
Vitamin E (DL-alfa-tokoferil acetat)	6 mg	50	18 mg	100
Niacin (nikotinamid)	5,32 mg	33	16 mg	100
Vitamin B <sub>6</sub> (piridoksin hidroklorid)	0,7 mg	50	2,1 mg	150

Vitamin B <sub>2</sub> (natrijev riboflavin 5'-fosfat)	0,46 mg	33	1,4 mg	100
Vitamin B <sub>1</sub> (tiamin hidroklorid)	0,36 mg	33	1,1 mg	100
Vitamin A (retinil palmitat)	266 µg	33	800 µg	100
Vitamin D (holekalciferol)	2,5 µg	50	7,5 µg	150
Vitamin B <sub>12</sub> (cianokobalamin)	0,84 µg	34	2,5 µg	100

\*PDV – priporočen dnevni vnos

Sestavine: voda; glicerin; *sredstvo za zgostitev*: hidroksipropilmetyl celuloza; L-askorbinska kislina; *sredstvo za uravnavanje kislosti*: natrijev citrat; *emulgator*: polisorbat 20; *konzervans*: natrijev benzoat; DL-alfa-tokoferil acetat; nikotinamid; *aroma*: pomaranča; *sladilo*: aspartam; *konzervans*: kalijev sorbat; *sladilo*: sukraloza; piridoksin hidroklorid; natrijev riboflavin 5'-fosfat; tiamin hidroklorid; *sladilo*: saharin; retinil palmitat; holekalciferol; cianokobalamin.

**Becutan KIDS VITS Multivitamin** sirup je brez sladkorjev.

#### **Odmerjanje in način uporabe**

Izdelek je namenjen za peroralno uporabo.

#### **Priporočena dnevna količina:**

**Otroci, stari od 3 do 14 let, naj vzamejo 1 merilno žličko (5 ml) na dan, po jedi.**

**Odrasli in otroci, starejši od 14 let, naj vzamejo 3 merilne žličke (15 ml) na dan, po jedi.**

**Becutan KIDS VITS Multivitamin** sirup naj se jemlje po jedi.

To prehransko dopolnilo se lahko razredči z vodo ali sadnim sokom.

Pred uporabo dobro pretresite.

#### **Opozorila**

**Priporočene dnevne količine oziroma odmerka se ne sme prekoračiti.**

**Prehransko dopolnilo ni nadomestilo za uravnoteženo in raznovrstno prehrano.**

**Pomembna sta raznolika in uravnotežena prehrana ter zdrav način življenja.**

**Becutan KIDS VITS Multivitamin** sirup vsebuje vir fenilalanina.

#### **Pakiranje**

**Becutan KIDS VITS Multivitamin** sirup je pakiran v 100-mililitrski steklenici.

Kartonska škatla vsebuje 100-mililitrsko steklenico, navodilo za uporabo in merilno žličko.

Neto količina: 100 ml

#### **Rok uporabnosti**

Dve (2) leti.

#### **Pogoji shranjevanja**

Shranjujte v originalni ovojnini, pri temperaturi do 25 °C, zaščiteno pred svetlobo in vlogo.

**Shranjevati nedosegljivo otrokom!**

**Proizvajalec:** Laboratorios BASI – Industria Farmaceutica, S.A., Portugalska, za: **ALKALOID AD**  
Skopje, blvd. Aleksandar Makedonski 12, 1000 Skopje, Republika Severna Makedonija

**Distributer za Slovenijo:** ALKALOID-INT d.o.o., Šlandrova ulica 4, 1231 Ljubljana-Črnuče,  
Slovenija